

## ПОРЯДОК СБОРКИ

1. Закрепить на нижней части боковин (1,2) подпятники (J) на расстоянии  $\approx 3$  см от края.
2. Установить шканты (C) в поперечные отверстия на боковинах (1,2).
3. Забить полкодержатели (F) в отверстия на перегородках (9) и боковинах (1,2).
4. Закрепить планки петель  $90^\circ$  (D) при помощи шурупов (G) на боковинах (1,2) и перегородке (9).
5. Шурупами (G) закрепить штангодержатели (F) на боковинах (1,2) и перегородках (9).
6. К дверям (4) прикрепить петли  $90^\circ$  (D) шурупами (G) и ручки (E) винтами (K), подложив шайбу (R).
8. Вставить шайбы эксцентров (M) в глухие отверстия на боковинах (1,2), перегородках (9) и горизонтах (3,7).
9. Собрать коробку, соединив horizontы (3,7) с боковинами (1,2) и перегородками (9) эксцентриками (M) и загнав свободные концы шкантов (C) в цоколь (6).
10. Перегородки (9) соединить с горизонтом (3) еврошурупами (A).
11. Одеть крышку (5) и закрепить, прижав стержни эксцентров шайбами (M). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
12. Horizont (23) соединить с перегородками (9) еврошурупами (A).
13. Установить заглушки (B) в головки еврошурупов (A) и заглушки (N) в головки эксцентров (M).
14. Приклеить амортизаторы (L) в месте соприкосновения дверей (4) и перегородок (9).
15. Проверить диагонали и только после этого прибить задние стенки (10) гвоздями (T).
16. Навесить на изделие двери (4).
17. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях  $90^\circ$ .
18. Установить полки (8) внутрь изделия.
19. Закрепить штангу (11) в штангодержателях (O).









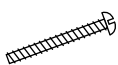

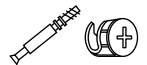

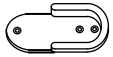



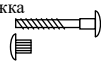
## ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. Обратите внимание на то, чтобы шурупы не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

### УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

4. Дверь	2160x480	3 шт.
10. Зад. стенка (ДВП цв.)	2186x484	2 шт.
22. Зад. стенка (ДВП цв.)	2186x476	1 шт.
1,2. Боковина	2192x550	2 шт.
9. Перегородка	2149x550	2 шт.
11. Штанга метал.	0,455 п.м.	2 шт.
3. Горизонт	1417x550	1 шт.
5. Крышка	1450x575	1 шт.
6. Цоколь	1417x70	2 шт.
7,23. Горизонт	461x550	4 шт.
8. Полка	458x540	5 шт.

### КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

А) Еврошуруп  12 шт	В) Заглушка  12 шт	С) Шкант  8 шт	Д) Петля 90  12 шт	Е) Ручка x384  3 шт.
Ф) Полкодержатель  20 шт	Г) Шуруп 3,5x16  56 шт		Ж) Подпятник  4 шт	К) Винт 4x30  6 шт
Л) Амортизатор  6 шт	М) Эксцентрик  20 шт	Н) Заглушка для эксцентрика  20 шт	О) Штангодержатель  4 шт	Р) Шайба метал.  6 шт
		С) Ключ шестигранный  1 шт	Т) Гвозди  160 шт	Р) Межсекционная стяжка  2 шт.

**Внимание!!!** Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.