Инструкция по сборке.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование | Кол-во |
| 1 | Саморез 3х13 | 8 |
| 2 | Болт М6х70 | 4 |
| 3 | Гайка мебельная М6 10х20 | 4 |
| 4 | Шестигранник Г-образный 5мм | 1 |
| 5 | Стяжка для стула Полумесяц. | 4 |
| 6 | Уголки для крепления сиденья | 4 |
| 7 | Шкант 8х30 | 4 |
| 8 | Саморез 3х40 | 4 |
| 9 | Шкант 10х45 | 4 |

Комплектация.

Общий вид.



1. Сборка каркаса стула передней части.



Вложить мебельные гайки **3** в отверстия и совместить резьбу на ней с отверстием для болтов. Наживить болты **2**, как показано на картинке, поставить шканты **7** в отверстия рядом с болтами.



Поставить боковые царги на свои места и поставить на свои места стяжки (полумесяцы) **5** как показано на картинке и подтянуть болты. Установить проножки (шип-паз) в переднюю часть, чтобы они сходились друг к другу.

1. Сборка каркаса стула задней части.



Сборка задней части производится аналогично передней, за исключением размера шкантов. В задней части используются шканты **9** (10х45).

1. Крепление проножек саморезами.



4.Крепление сидушки.



1. Установить боковые царги в переднюю часть, поставить гайки **3** на свои места, наживить болты **2.** Установить шканты **7.** Установить стяжки (полумесяцы) **5** и подтянуть болты. Установить проножки в шип-паз, как показано на картинке. **(важно установить царги, метками для крепления сидушки, к верху!)**
2. Установить царги в заднюю часть и совместить проножки шип-паз с задней частью стула, поставить гайки **3** на свои места, наживить болты **2.** Установить шканты **9.** Установить стяжки (полумесяцы) **5** и подтянуть болты.
3. Поставить стул на ровную поверхность и протянуть все болты. Закрепить проножки саморезами 3х40 (**8**), как показано на картинке.
4. Закрепить сиденье саморезами **1** и уголками **6** с помощью крестовой отвёртки.

**В комплект НЕ входит крестовая отвёртка.**

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.