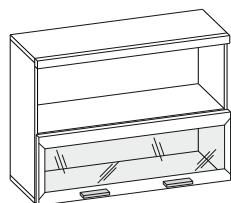


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

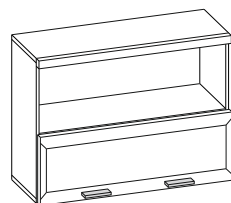


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

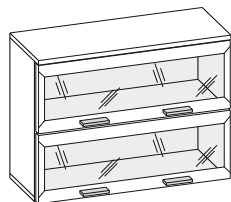
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



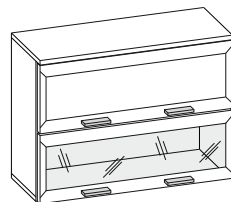
АН-2831
 742x1080x352



АН-2832
 742x1080x352



АН-2833
 742x1080x352



АН-2834
 742x1080x352

АНТРЕСОЛЬ

наименование	вес секции	тах допустимая нагрузка на секцию
АН-2831 АН-2832 АН-2833 АН-2834	50 кг	50 кг

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	АН-2831	АН-2832	АН-2833	АН-2834
Упаковка №3066	1	боковая стенка	704x330	2	1	1	1	1
Упаковка №3253	2	горизонтальная стенка	1048x316	1	1	1	1	1
Упаковка №3851	3	крышка	1081x346	1	1	1	-	-
	4	крышка	1081x330	1				
Упаковка №3852	3	крышка	1081x346	1	-	-	1	1
	4	крышка	1081x330	1				
Упаковка №4914	5	створка стекло	356x1076	1	1	-	2	1
Упаковка №4569		створка глухая	356x1076	1	-	1	-	1
Упаковка №4593	6	карниз	1076	1	1	1	-	-
Упаковка №3647	7	задняя стенка ОДВП	344x1064	1	1	1	1	1
	8	задняя стенка ОДВП	376x1064	1				
	9	фурнитура		1	1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	АН-2831 АН-2832	АН-2833 АН-2834
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)	2 (4+4)
	Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	②	-	2 (4+4)
	Демпфер для петли	③	1	2
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	12	12
	Ручка + винт М4x25	⑤	2+4	4+8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑥	12	8
	Фиксатор	⑦	12	12
	Шуруп 4x16	⑧	29	27
	Скрепка для задн. стенок	⑨	7	7
	Стяжка межсекционная D=8мм	⑩	4	4
	Навес (левый+правый) (винт 6,3x19)	⑪	1+1	1+1
	Заглушка (левая+правая)	⑫	1+1	1+1
	Ответная планка к навесу	⑬	1	1
	Газовый лифт	⑭	2	4
	Уголок крепление карниза	⑮	3	-
	Шкант 8x30	⑯	4	4
	Пластиковая втулка 5x10	⑰	4	8
	Шуруп 4x13	⑱	4	8

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №3, 4) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (4) (рис.№1).
2. В боковые стенки (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (4), вставляются шканты (16).
3. К горизонтальной стенке (деталь №2) евровинтом 6,3x13 (1) приворачиваем ответные планки петель (1). Для АН-2833, 2834 к верхней крышке (деталь №3) (2) на места крепления створки.
4. С помощью эксцентриковой стяжки (4) стягиваем боковые и горизонтальную стенку между собой, притягиваем одну крышку.
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (детали №7, 8). Выборка под навес в задней стенке должна совпадать с местом крепления навеса (12). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (7), размещая их согласно схеме (рис. №6). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (8). По горизонтальной стенке задние стенки прикручиваем шурупом 4x16 (8) через скрепу (9).
7. К боковым стенкам евровинтом 6,3x19 (12) приворачиваем навесы (12) (рис.№3).
8. К карнизу (деталь №6) шурупом 4x16 (8) прикручиваем уголок (16), намечаем и крепим карниз к верхней крышке шурупом 4x16 (8), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм.
9. Выбрав желаемый уровень, крепим к стене ответные планки навесов согласно схеме (рис. №5), предварительно сломав планку по линии разлома на две части (рис. №5).
ВНИМАНИЕ! Стена должна быть бетонной или кирпичной, толщиной не менее 100 мм, крепеж не входит в комплект поставки изделия! Крепеж приобрести отдельно с учетом веса антресоли и допустимой нагрузки.
10. Навешиваем антресоль, производим регулировку элемента по уровню (рис. №4) так, чтобы нагрузка распределялась на каждый навес, закрываем навес заглушкой.
11. **ВНИМАНИЕ!** После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8x30мм (11).
12. С помощью шурупов 4x16 (1) (2) приворачиваем петли к створкам (деталь №5). В боковую стенку в места крепления газового лифта (11) монтируется пластиковая втулка (24), шурупом 4x13 (23) приворачиваем крепления лифта на створку и к боковой стенке. Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Устанавливается газовый лифт (11).
13. Устанавливаем заглушки (6) в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

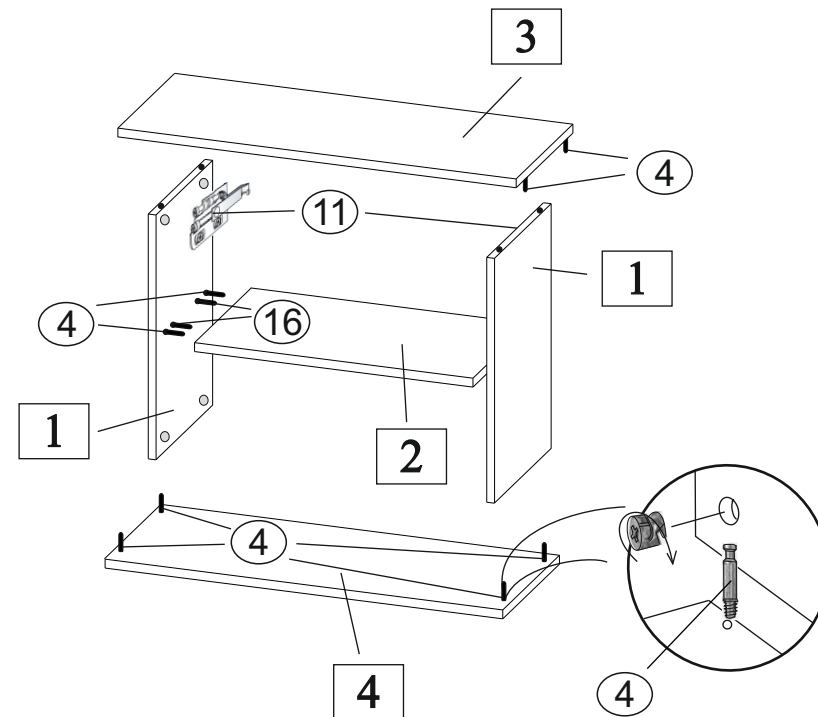
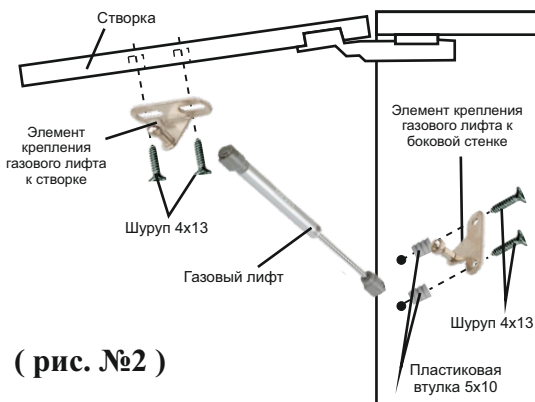
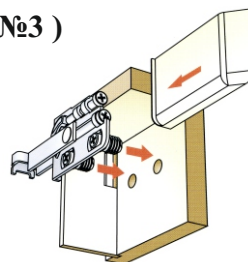


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА



(рис. №2)

(рис. №3)



(рис. №4)

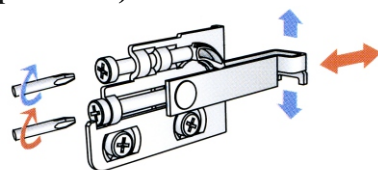


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ОТВЕТНЫХ ПЛАНК К СТЕНЕ

(рис. №5)

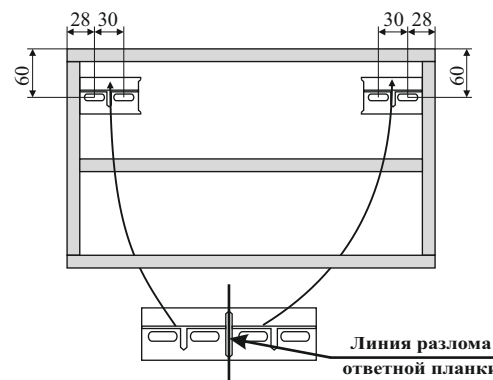


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№6)

